

Recycling-Beton aus dem Wallis

# Vom Rückbau zum Neubau

Besseres und nachhaltigeres Bauen
in der Region mit Edelweiss Beton.

Kreislaufwirtschaft

# Die Kette liegt in einer Hand

Rückbau, Aufbereitung, Produktion, Transport und Einbau liegen innerhalb der Schaller Group. 80 % der Gewerke für das MFH Edelweiss stammen aus einer Hand.

**90 %**

Rund 90 % des Materials stammen aus eigenen Baustellen.

**1**

Aufbereitung im Werk Zermatt «Zum Biel» – die einzige Anlage im Wallis, die Nass-Mischabbruch aufbereitet.

**2**

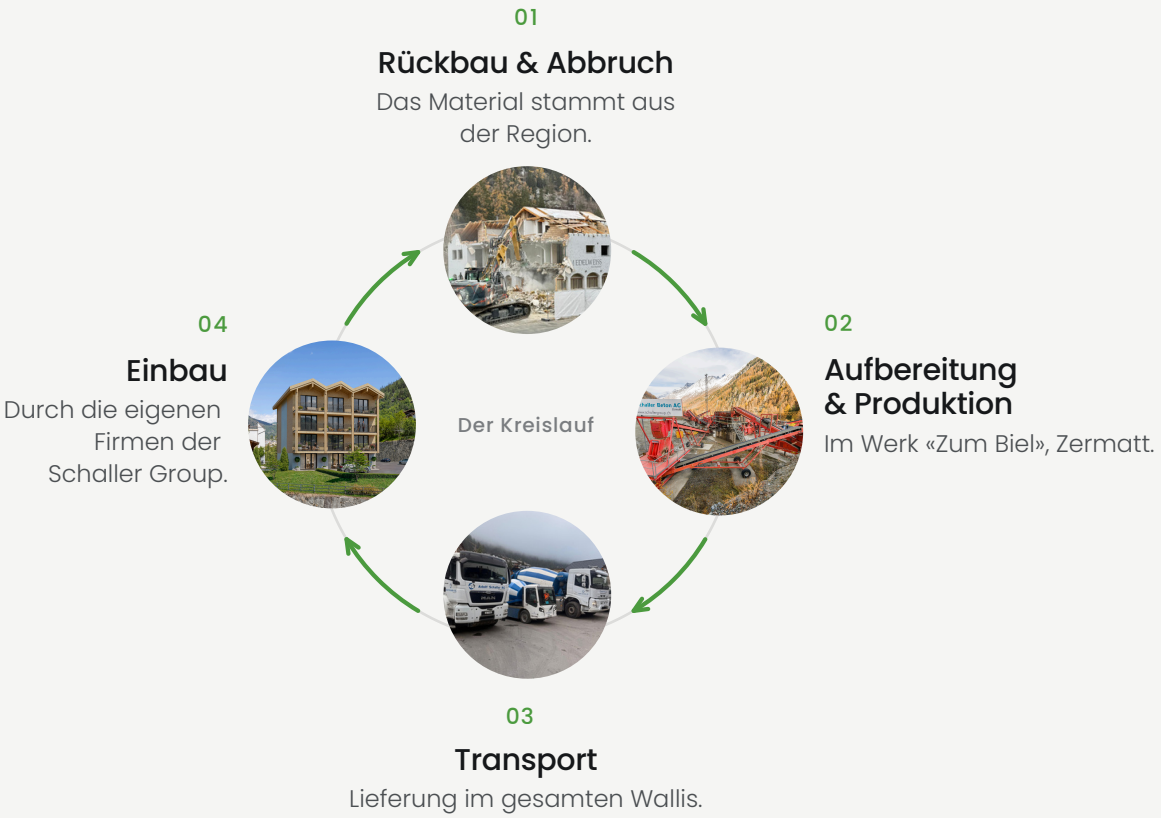
Werke in Zermatt und Staldenried – Lieferung ins gesamte Wallis.





Der Kreislauf

# Vier Schritte, ein geschlossener Kreis




## Rückbau & Abbruch

Der Kreislauf beginnt auf der Baustelle, nicht im Steinbruch. Wir bauen zurück, trennen sortenrein vor Ort und erfassen jede Fraktion. Was anfällt, bleibt in der Region: Mischabbruch, Betongranulat, Aushub.

- ✓ **~90 % Regionalmaterial aus eigenen Baustellen**

## Aufbereitung & Produktion

In der Mischabbruch-Anlage wird das Material gebrochen und gesiebt. Aus dem Granulat entsteht im eigenen Werk Edelweiss Beton in drei Sorten. Die Rezepturen sind durch das Baustofflabor Valtest AG geprüft und freigegeben.

- ✓ **Erste Nass-Mischabbruch-Anlage im Wallis**

## Transport

Geliefert wird mit Fahrmischern der Gruppe. Ab «Zum Biel» in Zermatt und ab «Räbwier» in Staldenried erreichen wir das gesamte Wallis – kurze Wege und planbare Einbauzeiten. In Zermatt mit eigens entwickelten E-Fahrmischern.

- ✓ **Lieferung ins gesamte Wallis**

## Einbau

Verbaut wird durch die eigenen Bauteams der Gruppe. So bleibt die Verantwortung von der Rezeptur bis zur fertigen Oberfläche an einem Ort.

- ✓ **80 % der Gewerke aus einer Hand**



Geschichte

# Warum der Name?

MFH Edelweiss, St. Niklaus VS · Referenz & Namensgeber · Fertigstellung Oktober 2026

Beim Neubau des Mehrfamilienhauses Edelweiss mit 24 Studios kam der Recycling-Beton erstmals zum Einsatz – und gab dem Produkt seinen Namen.

Beim MFH Edelweiss wurde Recyclingbeton der Schaller Beton AG mit einem Faserbetonkonzept von Sika Schweiz AG kombiniert. Gemeinsam mit den Fachpartnern geplant und auf der Baustelle umgesetzt.

**Sika**
Fasertechnologie

**24**
Studios

**2026**
Fertigstellung Oktober

## Gebaut von der Schaller Group – aus einer Hand

**Bauherr**: citius altius fortius AG – Immobilien und Bauprojekte

**Rückbau, Tiefbau und Rohbau**
BS Tiefbau AG – Abbruch und Spezialtiefbau
Sulag Hoch- & Tiefbau AG – Rohbau und Aushub
AS Gerüste AG – Gerüstbau

**Beton und Logistik**
Schaller Beton AG – Recyclingbeton
Adolf Schaller AG – Transporte und Maschineneinsatz

**Innenausbau und Gebäudehülle**
Tectoris Zermatt AG – Maler- und Gipserarbeiten
Imbau Zaniglas AG – Bodenbeläge und Plattenarbeiten
Brigger Klaus AG – Schreinerei, Küchen und Badezimmer
BS Mechanic AG – Metallbau, Fenster und Türen

**Energie und Erdwärme**
BS Energy AG – Energiekonzept, E-Ladestationen und PV-Anlage
Terra-Bohr-Tech AG – Erdsondenbohrungen



**Walliser Handwerk aus einer Hand – Wir sind Schaller.**

Technik

# Zertifiziert und geprüft

Edelweiss Beton ist ein Recyclingbeton mit Mischgranulat (RC-M), Beton nach Eigenschaften gemäss SN EN 206 und SIA 2030.

| EDELWEISS BETON | EDELWEISS BETON | EDELWEISS BETON |
|---|---|---|
| A Edelweiss A | B Edelweiss B | C Edelweiss C |
| DRUCKFESTIGKEIT<br>C20/25 | DRUCKFESTIGKEIT<br>C25/30 | DRUCKFESTIGKEIT<br>C30/37 |
| EXPOSITIONSKLASSE<br>XC2(CH)<br>nass, selten trocken | EXPOSITIONSKLASSE<br>XC3(CH)<br>mässige Feuchte | EXPOSITIONSKLASSE<br>XC4(CH) XF1(CH)<br>wechselnd nass und trocken, mässige Wassersättigung |
| TYPISCHE ANWENDUNG<br>Wände und Decken im Innenbereich | TYPISCHE ANWENDUNG<br>Fundamente und Bodenplatten | TYPISCHE ANWENDUNG<br>aussenliegende Bauteile |

BEI ALLEN DREI REZEPTUREN GLEICH

| RC-M40 | Dmax 32 | Cl 0,20 | F3/F4 | E20 |
|---|---|---|---|---|
| Recyclingbeton mit 40 M-% Mischgranulat | Grösstkorn 32 mm | Chloridgehaltsklasse | Konsistenz | E-Modulklasse |

## Weitere Rezepturen

In Planung. Deren Freigabe erfolgt nach Abschluss der Erstprüfungen.

Schaller Beton AG

# Zwei Werke, ein Kreislauf

Die Schaller Beton AG betreibt ein Kies- und Betonwerk in Zermatt und ein zweites Betonwerk in Staldenried. Zusammen schliessen sie die Materialkette: aufbereiten, mischen, liefern.

ZERMATT

## Kies- und Betonwerk «Zum Biel»

Am Ortseingang von Zermatt bereitet die Schaller Beton AG seit 2007 sauberes Aushubmaterial und Inertabfälle wie Beton, Ziegelsteine und Mischabbruch auf. Herzstück ist eine semimobile Nassaufbereitungsanlage, die je nach Anfall mit Erdaushub oder vorgebrochenem Mischabbruch beschickt wird. Sie ist die einzige Anlage im Wallis, die Nass-Mischabbruch nass aufbereiten kann.

**~90 %**
des Materials aus Baustellen der Gruppe

**300–500 m³**
aufbereiteter Aushub pro Tag

**2500 l/min**
im geschlossenen Wasserkreislauf, ergänzt aus eigener Quelle

STALDENRIED

## Betonwerk «Räbwier»

Das zweite Betonwerk liegt bei der Abzweigung Stalden/Staldenried und bedient die Kundschaft im Wallis. Es ist durch S-Cert zertifiziert und stellt die kurzen Lieferwege ausserhalb des Mattertals sicher.

S CERT
*zertifizierte Produktionskontrolle

**0/4 – 16/32**
Körnungen nach gültiger Norm

**Wallis**
Liefergebiet ab beiden Werken

*Die Zertifizierung durch S-Cert bezieht sich auf das Betonwerk «Räbwier» der Schaller Beton AG in Staldenried. Sie bestätigt die werkseigene Produktionskontrolle für die dort hergestellten Betonsorten.

# Ein Kreislauf.
# Eine Gruppe.

Was in der Region zurückgebaut wird, bereiten wir auf und verbauen es wieder. Die ganze Kette liegt in einer Hand, innerhalb der Schaller Group.

### Ökologische Nachhaltigkeit

### Kreislaufwirtschaft

### Regionale Verankerung


**Adresse**

Schaller Beton AG
Spissstrasse 99
3920 Zermatt

**Kontakt**

info@schallergroup.ch
schallergroup.ch

**Schaller Group**

Bauen · Wohnen · Bleiben


EDELWEISS BETON

2026 · Schaller Beton AG